

Karta techniczna

Opis produktu:

Kotwa chemiczna EXPRESS to nowoczesna, szybko utwardzalna i łatwa w montażu kotwa o wysokiej wytrzymałości na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu. Idealnie nadaje się do mocowania prętów, śrub, kołków, haków i innych elementów mocujących w różnych materiałach, takich jak beton, cegły pełne, cegły dziurawki i cegły silikatowe. Tworzy wodoodporne i trwałe mocowanie. Wzmacnia podłoże i eliminuje powstawanie naprężeń montażowych. Może być stosowana w szerokim zakresie temperatur od -10°C do +35°C. Dzięki ulepszonej formule kotwa ma przyspieszony czas utwardzania

Zastosowanie:

- Kotwienie chemiczne prętów stalowych, podstaw balustrad i śrub;
- Kotwienie do podłoża z betonu, bloczków pustakowych, muru z cegieł ceramicznych pełnych, cegły dziurawki itp.;
- Kotwienie elementów z mocowaniem mechanicznym, bram garażowych, gablot, balustrad, słupów, poręczy, itp.

Sposób użycia:

Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości. Oczyszczyć wywiercony otwór za pomocą szczotki i pompki (czynność powtórzyć trzykrotnie). Odkręcić nakrętkę i obciąć klips. Nakręcić mieszalnik (mikser) na kartusz. Przed użyciem wycisnąć 10cm mieszaniny, która jest odpadem i nie powinna służyć do mocowania. W podłożach pełnych wypełnić otwór zaczynając dna, a w podłożach niepełnych zastosować tuleję i wypełnić ją żywicą. Wycisnąć element kotwiony i lekko go przekręcić. Dostosować się do czasów montażu i utwardzenia. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturach od +5°C do +25°C.

Opakowanie:

Produkt posiada pojemność 300ml. Opakowanie zbiorcze to 12 sztuk. Na palecie mieści się 1248 sztuk.

Przechowywanie:

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w temperaturze od +5°C do +25°C. Data ważności jest podana na produkcie.

Termin ważności :

Data ważności jest podana na opakowaniu.



Karta techniczna

Właściwości techniczne:

BAZA	POLIESTER BEZ STYRENU
KONSYSTENCJA	PASTA TIKSOTROPOWA
GĘSTOŚĆ	1,80G/ML
ODPORNOŚĆ NA MRÓZ	-15 °C
TEMPERATURA APLIKACJI	-5 / +35°C

TEMPERATURA	-10 °C	-5 °C	5 °C	15 °C	25 °C	35 °C
CZAS STOSOWANIA (MIN.)	50	40	20	9	5	3
UTWARDZENIE (MIN.)	240	180	90	60	30	20

ŚREDNICA ŚRUBY			M8	M10	M12	M16
ŚREDNICA OTWORU	Ød _o	[MM]	8	10	12	16
GŁĘBOKOŚĆ OTWORU	h _o	[MM]	80	90	110	125
ODLEGŁOŚĆ OD KRAWĘDZI	C _{cr,N}	[MM]	80	90	110	125
MINIMALNA ODLEGŁOŚĆ OD KRAWĘDZI	C _{min}	[MM]	40	50	60	80
ROZSTAW POMIĘDZY KOTWAMI	S _{cr,N}	[MM]	160	180	220	250
MINIMALNY ROZSTAW POMIĘDZY KOTWAMI	S _{min}	[MM]	40	50	60	80
MINIMALNA GRUBOŚĆ MATERIAŁU PODSTAWOWEGO	h _{min}	[MM]	110	120	140	160
MOMENT DOKRĘCANIA	T _{inst}	[MM]	10	20	40	60

Karta techniczna

Właściwości techniczne:

CZYSZCZENIE

ŚREDNICA ŚRUBY			M8	M10	M12	M16
ŚREDNICA OTWORU	$\varnothing d_0$	[MM]	10	12	14	18
ŚREDNICA SZCZOTKI CZYSZCZĄCEJ	d_b	[MM]	12	14	16,3	20
MINIMALNA ŚREDNICA SZCZOTKI	$d_{b,min}$	[MM]	10,5	12,5	14,5	18,5
DŁUGOŚĆ SZCZOTKI CZYSZCZĄCEJ	L	[MM]	170	170	170	200

USZKODZENIE STALI - NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA

ROZMIAR KOTWY			M8	M10	M12	M16
KLASA STALI 4.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	2*			
KLASA STALI 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,5*			
KLASA STALI NIERDZEWNEJ A4-70	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,9*			
KLASA STALI NIERDZEWNEJ A4-80	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,6*			

POŁĄCZENIE USTERKI PRZEZ WYCIĄgniĘCIE I WYRWANIE STOŻKA BETONU Z BETONU NIEZARYSOWANEGO C20/25

ROZMIAR KOTWY			M8	M10	M12	M16
WYTRZYMAŁOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA W BETONIE NIEZARYSOWANYM	$N_{Rk,p}$	[k, N]	16	35	35	50
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Mc}	[-]	2*			
CZNNIK DLA BETONU	ψ_c	[MM]				
C30/37			79			
C40/50			79			
C50/60			79			

Karta techniczna

Właściwości techniczne:

USZKODZENIE PRZEZ PĘKNIĘCIE

ŚREDNICA ŚRUBY			M8	M10	M12	M16
ODLEGŁOŚĆ OD KRAWĘDZI	$C_{cr,sp}$	[MM]	120	135	165	188
ROZSTAW	$S_{cr,sp}$	[MM]	240	270	330	375
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Msp}	[-]	1,8*			

USZKODZENIE STALI BEZ RAMIENIA DŹWIGNI

ROZMIAR KOTWY			M8	M10	M12	M16
KLASA STALI 4.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	7	12	17	31
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,67*			
KLASA STALI 5.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,25*			
KLASA STALI NIERDZEWNEJ A4-70	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,56*			
KLASA STALI NIERDZEWNEJ A4-80	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,33*			

USZKODZENIE STALI Z RAMIENIEM DŹWIGNI

ROZMIAR KOTWY			M8	M10	M12	M16
KLASA STALI 4.8	$M^o_{Rk,s}$	[kN]	15	30	52	133
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,66*			
KLASA STALI 5.8	$M^o_{Rk,s}$	[kN]	19	37	66	166
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,25*			
KLASA STALI NIERDZEWNEJ A4-70	$M^o_{Rk,s}$	[kN]	26	52	92	233
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ	[-]	1,56*			
KLASA STALI NIERDZEWNEJ A4-80	$M^o_{Rk,s}$	[kN]	30	60	105	266
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	γ_{Ms}	[-]	1,33*			

Karta techniczna

Właściwości techniczne:

USZKODZENIE PRZEZ WYŁAMANIE BETONU

ROZMIAR KOTWY			M8	M10	M12	M16
WARTOŚĆ DO Z TR 029 PROJEKT INIEKCYJNYCH KOTEW, CZĘŚĆ 5.2.3.3			2			
CZĘŚCIOWY WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA	Y_{Mp}	[-]	1,5*			

POSUW PRZY OBCIĄŻENIU ROZCIĄGAJĄCYM I ŚCINAJĄCYM

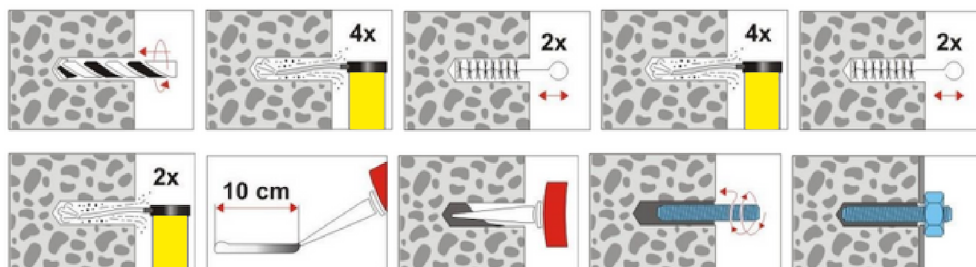
ŚREDNICA ŚRUBY			M8	M10	M12	M16
OBCIĄŻENIE ROZCIĄGAJĄCE	F	[MM]	6,3	13,9	13,9	19,8
POSUW	δ_{No}	[MM]	0,3	0,3	0,3	0,4
OBCIĄŻENIE ŚCINAJĄCE	F	[MM]	4,2	6,6	9,6	17,9
POSUW	δ_{v0}	[MM]	0,3	0,3	0,5	0,7
	δ_{v-}	[MM]	0,5	0,5	0,8	1,1

Ograniczenia Podłoże Instrukcje :

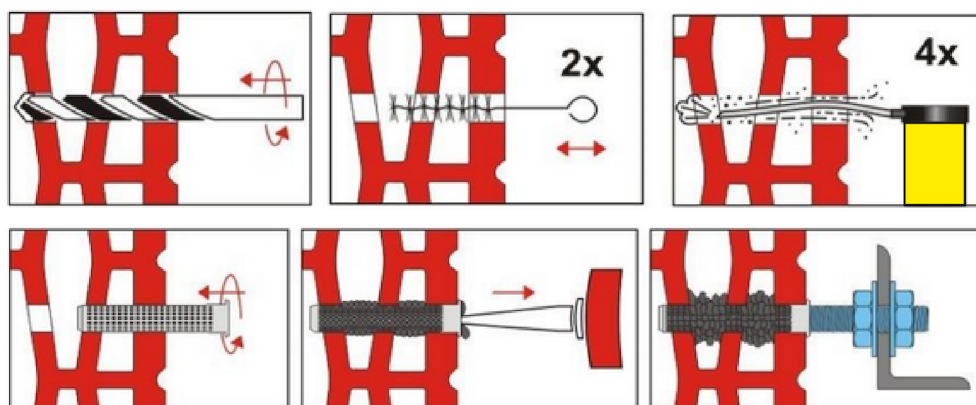
Nie nadaje się do stosowania między innymi na PE, PP, teflon i miejsca będące stale pod wodą. Otwory muszą być czyste, suche, wolne od kurzu, tłuszczów i oleju. Należy wywiercić wymaganą ilość otworów. Wywiercone otwory należy oczyścić szczotką i przedmuchać pompką. Odkręcić zamknięcie, zamontować kartusz na pistolet i przykręcić końcówkę mieszającą. Przed właściwym użyciem należy wytłoczyć około 10 cm zaprawy kotwiącej, aż do uzyskania jednolitego szarego koloru. Wypełnić wywiercony otwór zaprawą i wsunąć do otworu ruchem obrotowym element kotwiony (patrz schemat). Podczas aplikacji z cegłami dziurawkami należy zastosować plastikowe lub metalowe tuleje siatkowe i otwór całkowicie wypełnić zaprawą. Podczas kotwienia do cegieł ceramicznych pełnych nie należy stosować tulei siatkowych i otwór wypełnić od 1/3 do 1/2 głębokości. Do wytłaczania **Kotwy chemicznej należy użyć mechanicznego, ewentualnie elektrycznego pistoletu aplikacyjnego. Nie należy aplikować pistoletem pneumatycznym!**

Karta techniczna

Aplikacja do cegieł ceramicznych pełnych



Aplikacja do cegieł dziurawek



UWAGA! Do otworów w ceglach dziurawkach i bloczkach pustakowych bezpośrednio przed aplikacją należy użyć wzmocnionych, plastikowych lub drucianych tulei siatkowych, które następnie trzeba całe wypełnić zaprawą chemiczną.

Uwagi końcowe:

Informacje w tym dokumencie opierają się na naszej wiedzy i badaniach. Producent odpowiada za jakość wyrobu oraz gwarantuje jego wysoki poziom. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza kontrolą producenta, nie może on przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. Stosując produkt należy przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, przepisów BHP, zasad sztuki budowlanej oraz prawa krajowego. Przed zastosowaniem produktu należy wykonać próbę.